



M1 - System Mini
centrummatade rullar

Think ahead.

Tork Basic Papper Centrummatad M2 (1 lager)



| | |
|------------------|--|
| Artikel | 140001 |
| System-ID | M1 - System Mini centrummatade rullar |
| Färg | Vit |
| Kvalitetsnivå | Universal |
| Lager | 1 |
| Rullens längd | 100 m |
| Rullens bredd | 19 cm |
| Rullens diameter | 12 cm |
| Prägling | Nej |
| Tryck | Nej |

Referenser

Produktion fri från fossila koldioxidutsläpp*

* - Ersätter fossil naturgas med hållbar biogas under normala driftförhållanden (förutom vid till exempel stopp och start) och använder certifierad förnybar el på fabriken i Lilla Edet.

Viktiga fördelar:

- Produktion fri från fossila koldioxidutsläpp*

Miljöinformation

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmiddel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Blekning av massa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på massan. Det finns två olika metoder som används idag för att bleka färskfiber massa: ECF (elementärt klorfritt, där klordioxid används, och TCF (helt klorfritt) där ozon, syre och väteperoxid används. Färskfiber massa tillverkas av barrved eller lövträ. Träet utsätts för kemiska och/eller mekaniska processer där cellulosa fibrerna separeras och lignin och andra rester avlägsnas.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvalitet görs för varje produkt beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljusstyrka. Papperet löses i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.

I mjukpapperprocessen används både färska fibrer och returpapper. Valet av massa görs utifrån produktkrav och massatillgång så att massan används på det mest effektiva sättet.

Material

Färska fibrer och återvunna fibrer

Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Färska fibrer

Återvunna fibrer

Kemikalier

Innehåll

Produkten tillverkas av

Miljöcertifiering

Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.

Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.

Essity Hygiene and Health AB,
405 03 Göteborg, Sverige

Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Lilla Edet, SE och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.

Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 19-04-2019

Revisionsdatum: 13-10-2023

Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja

Kontakt med livsmedel

Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.

Kontakt

Robin Nilsson

Essity Hygiene and Health AB

Telefon, jobb:

+46736419781

E-postadress :

robin.nilsson@essity.com